

ANEXO

REQUISITOS TÉCNICOS Y PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

1.- OBJETIVOS

Determinar los requisitos técnicos y características esenciales para el etiquetado de eficiencia energética que deberán cumplir las lámparas LED eléctricas para iluminación general que se comercialicen en el país.

2.- DEFINICIONES

A los efectos del presente reglamento técnico, se adoptarán las definiciones contenidas en la Norma IRAM 62404-3 y las siguientes:

- Lámpara: Es la fuente luminosa construida con el fin de producir una radiación visible.
- Lámpara direccional: Es la lámpara que tiene, como mínimo, un 80% del flujo luminoso total en un ángulo sólido de π sr. Esta definición no incluye a las lámparas de geometría lineal (tubos) que, a los efectos de esta resolución se consideran omnidireccionales.
- Lámpara LED: Es la unidad que no puede ser desarmada sin causarle un daño permanente, y que está provista por uno o más casquillos, una fuente de luz LED y otros elementos adicionales necesarios para el funcionamiento estable de la fuente de la luz (dispositivo de control).
- Modelo: Conjunto de lámparas que presentan idéntica característica o valor de la totalidad de los parámetros definidos, según se detalla a tales efectos en el apartado 6.1.

3.- REQUISITOS TÉCNICOS

Los requisitos técnicos de los productos alcanzados por la presente resolución se considerarán cumplidos si se satisfacen los requerimientos previstos en la presente medida, y los previstos en la Norma IRAM 62404-3.

3.1.- ETIQUETA

3.1.1 Los productos alcanzados en la presente medida que se comercialicen en el país exhibirán sobre el embalaje del producto la etiqueta de Eficiencia Energética cuyas características se detallan en la Norma IRAM 62404-3.

La etiqueta deberá permanecer adherida, con la información indicada en la norma citada, como mínimo, hasta que haya sido entregado al consumidor final.

En la parte inferior de la etiqueta se consignará la leyenda “Res. ex S. I. C. y M. N° 319/99”, debajo de la cual se colocará el logo o marca del Organismo de Certificación reconocido interviniente, según lo previsto en el Artículo 13 de la Resolución N° 35 de fecha 17 de marzo de 2005 de la ex SECRETARÍA DE LA COORDINACIÓN TÉCNICA del ex MINISTERIO DE ECONOMÍA Y PRODUCCIÓN. En los casos en que por limitaciones en el espacio disponible no pueda incluirse la leyenda y el logo indicado anteriormente, podrá emplearse como alternativa la leyenda “R319/99- ... -ee”. El espacio en líneas de puntos se completará con la sigla correspondiente al Organismo de Certificación reconocido interviniente, en letras mayúsculas.

3.1.2 Cuando ninguna de las caras del embalaje tenga las dimensiones suficientes aún para contener la etiqueta reducida, ésta debe ir adjunta a la lámpara, empleando la versión policromática.

3.1.3 Las dimensiones establecidas para la etiqueta, de resultar necesario, pueden modificarse en un máximo de hasta DIEZ POR CIENTO (10 %), manteniendo las proporciones.

3.2.- MANTENIMIENTO DE FLUJO LUMINOSO

Para la indicación de la vida nominal de la lámpara en horas en el rotulado del producto, se deberá considerar el mantenimiento del flujo luminoso.

El “mantenimiento del flujo luminoso”, ensayado según la norma IEC 62612:2013+ADM1:2015+ADM2:2018, se realizará durante TRES MIL (3000) horas, al cabo de las cuales todas las lámparas de la muestra ensayada deberán mantener un flujo luminoso mayor o igual a un porcentaje del flujo inicial de la lámpara, que dependerá de la vida nominal en horas, según lo establecido en la siguiente Tabla 3:

Vida nominal (horas)	@3000 hs
Hasta 10.000	83,7%
Desde 10.000 hasta 15.000	89,9%
Desde 15.000 hasta 20.000	93,1%
Desde 20.000 hasta 25.000	94,8%
Desde 25.000 hasta 30.000	95,8%

Desde 30.000 hasta 40.000	96,5%
Desde 40.000 hasta 50.000	97,4%
Mayor que 50.000	97,9%

Tabla 3

Se permitirá una tolerancia del TRES POR CIENTO (3 %) al valor de flujo luminoso en el periodo de valoración, en caso de que el valor de flujo luminoso total mínimo mantenido no cumpla con los valores establecidos en la tabla anterior.

4.- ROTULADO

Adicionalmente al etiquetado previsto en el presente Anexo, se deberá colocar en el embalaje primario del producto, de manera visible, legible, indeleble en idioma nacional la información prevista en el punto 9 de la Norma IRAM 62404-3 y la vida nominal de la lámpara en horas.

5.- ETAPAS DE IMPLEMENTACIÓN

Para todos los productos alcanzados por la presente medida, el fabricante nacional, previo a su comercialización, o el importador, previo a la oficialización del despacho de los productos, deberá presentar ante la Dirección de Lealtad Comercial, dependiente de la SUBSECRETARÍA DE POLÍTICAS DE MERCADO INTERNO de la SECRETARÍA DE COMERCIO INTERIOR del MINISTERIO DE PRODUCCIÓN Y TRABAJO, mediante la plataforma “Trámites a Distancia (TAD)”, o el sistema digital que en un futuro la reemplace, la siguiente documentación:

5.1.- PRIMERA ETAPA

A partir de los CIENTO OCHENTA (180) días contados desde la fecha de entrada en vigencia de la presente resolución, una constancia de inicio del trámite de certificación emitido por el organismo de certificación reconocido, en la cual deberá constar la identificación y sus características técnicas.

5.2.- SEGUNDA ETAPA

Un certificado que acredite el cumplimiento de los requisitos establecidos en la presente medida, emitido por el organismo de certificación interviniente, según los plazos que se detallan a continuación:

5.2.1 GRUPO I - Lámparas omnidireccionales: A partir de los DOSCIENTOS SETENTA (270) días corridos de la entrada en vigencia de la presente resolución.

5.2.2 GRUPO II - Lámparas unidireccionales o bidireccionales: A partir de los TRESCIENTOS SESENTA Y CINCO (365) días corridos de la entrada en vigencia de la presente resolución.

5.2.3 GRUPO III - Lámparas de geometría lineal (tubos): A partir de los CUATROCIENTOS CINCUENTA Y CINCO (455) días corridos de la entrada en vigencia de la presente resolución.

5.3.- CONSTANCIA DE PRESENTACIÓN DE INICIO DE TRÁMITE

Con las presentaciones efectuadas conforme los puntos 5.1 y 5.2 del presente Anexo, la Dirección de Lealtad Comercial emitirá una constancia de presentación, según corresponda, con el que los productos alcanzados podrán ser comercializados en el mercado.

6.- PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

El cumplimiento de las exigencias establecidas en la presente medida para las lámparas LED eléctricas para iluminación general se hará efectivo mediante una certificación de producto, otorgado por un organismo de certificación reconocido, según lo establecido en la Resolución N° 262/19 de la SECRETARÍA DE COMERCIO INTERIOR, por Sistema N° 5 (Marca de Conformidad) de acuerdo con los lineamientos establecidos en la Norma ISO/IEC 17067.

6.1.- DEFINICIÓN DE MODELO DE LÁMPARAS LED ELÉCTRICAS PARA ILUMINACIÓN GENERAL

A los efectos de los ensayos, deberán determinarse las características de la lámpara y su eficiencia energética para cada modelo. La pertenencia a un determinado modelo implica idéntica característica o valor, según sea el caso, de la totalidad de los siguientes parámetros:

- Grupo de clasificación.
- Casquillo.
- Formato del bulbo.
- Potencia.
- Temperatura de color en K.
- Flujo luminoso.
- Componentes de la lámpara, del controlador, drivers, fuente de alimentación.
- Evaluación de los informes de ensayo para tomar una decisión sobre la certificación.

El concepto de familia de producto no es aplicable a los efectos de esta medida.

6.2 Los organismos de certificación deberán basarse para la certificación de producto en Informes de ensayo de laboratorios de tercera parte reconocidos, conforme la Resolución N° 262/19 de la SECRETARÍA DE COMERCIO INTERIOR.

6.3- CONTENIDO DEL CERTIFICADO

El organismo de certificación reconocido extenderá al solicitante un certificado que contendrá, en idioma nacional, los siguientes datos:

- a) Razón social, domicilio legal y domicilio de la planta de producción, e identificación tributaria del fabricante nacional o importador.
- b) Datos completos del organismo de certificación.
- c) Número del certificado y fecha de emisión.
- d) Identificación completa del producto certificado.
- e) Referencia a la presente resolución y referencia a la norma aplicada.
- f) Laboratorio responsable de los ensayos y número de informe de ensayos.
- g) Firma del responsable por parte del organismo de certificación.
- h) País de origen.
- i) Sistema de certificación.
- j) Clase de eficiencia energética.

7.- VIGILANCIA

Los controles de vigilancia de los productos certificados, estarán a cargo de los respectivos organismos de certificación.

Dichos controles constan de:

- a) Al menos UNA (1) evaluación, cada DOCE (12) meses contados desde la fecha de la emisión del certificado, del sistema de control de producción o sistema de gestión de la calidad de la planta productora verificando el mantenimiento de las condiciones iniciales en base a las que se otorgó la certificación.

b) Al menos UNA (1) verificación, cada DOCE (12) meses contados desde la fecha de la emisión del certificado, de los requisitos establecidos en el presente Anexo, a través de ensayos completos realizados sobre UN (1) modelo de cada CINCO (5) o fracción de CINCO (5) modelos por fabricante o importador y por Grupo de clasificación de lámparas. En el supuesto que en el período entre DOS (2) verificaciones, se hubiera certificado un nuevo modelo que fuera más eficiente que los anteriormente certificados, dicho modelo será elegido para la verificación a realizarse en el período siguiente.

Para cada vigilancia, las muestras representativas serán seleccionadas por el respectivo organismo de certificación, y serán tomadas de los comercios mayoristas o minoristas y/o del depósito de productos terminados de fábrica o del importador.

Los organismos de certificación deberán basarse en informes de ensayo de laboratorios de tercera parte reconocidos, conforme la Resolución N° 262/19 de la SECRETARÍA DE COMERCIO INTERIOR.

7.1.- CRITERIO DE APROBACIÓN DE LOS ENSAYOS DE VIGILANCIA

Si la cantidad de modelos por fabricante o importador perteneciente al mismo Grupo de clasificación es igual a "N", la cantidad de modelos a verificar es de UNO (1) por cada CINCO (5) modelos o fracción de CINCO (5), resultando así un total de "n" modelos a verificar.

La verificación de vigilancia se considera aprobada si los "n" modelos superan satisfactoriamente los requerimientos aplicables definidos en el presente Anexo.

Si de los "n" modelos, "F1" modelos no superan satisfactoriamente alguno de los citados requerimientos aplicables, estos "F1" modelos se consideran reprobados y se deberá proceder a tomar otros "2 x F1" modelos de los (N – n) modelos restantes no verificados. Si en esta segunda muestra de "2 x F1" modelos, UNO (1) o más modelos no aprobaran, se reprobarán esos modelos y se procederá a verificar individualmente todos los (N – n – 2 x F1) modelos restantes, reprobándose todos los que no satisfagan alguno de los requerimientos aplicables definidos en el presente Anexo.

8.- MONITOREO Y EVALUACIÓN DE IMPACTO

La Dirección de Reglamentos Técnicos y Promoción de la Calidad, dependiente de la SUBSECRETARÍA DE POLÍTICAS DE MERCADO INTERNO de la SECRETARÍA DE COMERCIO INTERIOR del MINISTERIO DE PRODUCCIÓN Y TRABAJO, podrá requerir información a los organismos técnicos, fabricantes e importadores, comercializadores y demás organismos actuantes, la cual deberá ser presentada mediante la plataforma TAD, o el sistema digital que en un futuro la reemplace, a los efectos de monitorear la implementación de la presente medida y de

efectuar la evaluación de impacto, prevista por el Artículo 15 de la Resolución N° 299/18 del ex MINISTERIO DE PRODUCCIÓN, en un plazo de hasta DIEZ (10) días contados desde la notificación de la solicitud de dicha información.



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

Hoja Adicional de Firmas
Anexo

Número:

Referencia: EX-2018-60471780- -APN-DGD#MPYT - ANEXO - LÁMPARAS LED

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.